

无尘废纸干粉制浆生产线配置方案

方案用途：废纸无尘干粉制浆、废纸散浆、无废水制浆、再生纤维处理

一、方案概述

本套无尘废纸干粉制浆生产线由上海越都科技有限公司专为废纸资源化再生。全线采用密闭输送+水阻式水雾抑尘，实现全程无尘作业；核心制浆单元采用变频驱动、高耐磨转子结构，散浆均匀、无浆料结块、纤维损伤小，可直接用于造纸、包装、模塑、再生纤维原料等场景。

全线设计产能 10 吨/小时，自动化程度高、运行稳定、维护简便，符合环保、节能、安全生产要求。

二、设备详细配置参数表

品名：无尘废纸干粉制浆	参数
链板式进料输送带	宽：1.2M 长：10M 功率：3KW
双轴撕碎破碎机	宽：1.8M 功率：2*75KW 出料效果：3-5cm
出料输送带	宽：1 米 功率：3kW
电磁自卸式除铁器	宽：1.2m
缓冲分料仓	缓存空间，调节产线平衡
变频上料输送机	宽：0.8m 长：5M 功率：2* 2.2kW
制浆机	功率：4*55kW*2
螺杆上料机	Φ300*4M*4 个
水阻式水雾喷淋装置	阻尘，降尘，降温、阻燃四效合一
打包机	压块尺寸：1100×1250×1500 MM
产能	10 吨/H
总功率	600.4KW
价格（人民币）	3105000

三、客户案例：唐山纸业