

烟嘴滤芯分选切粒压块方案

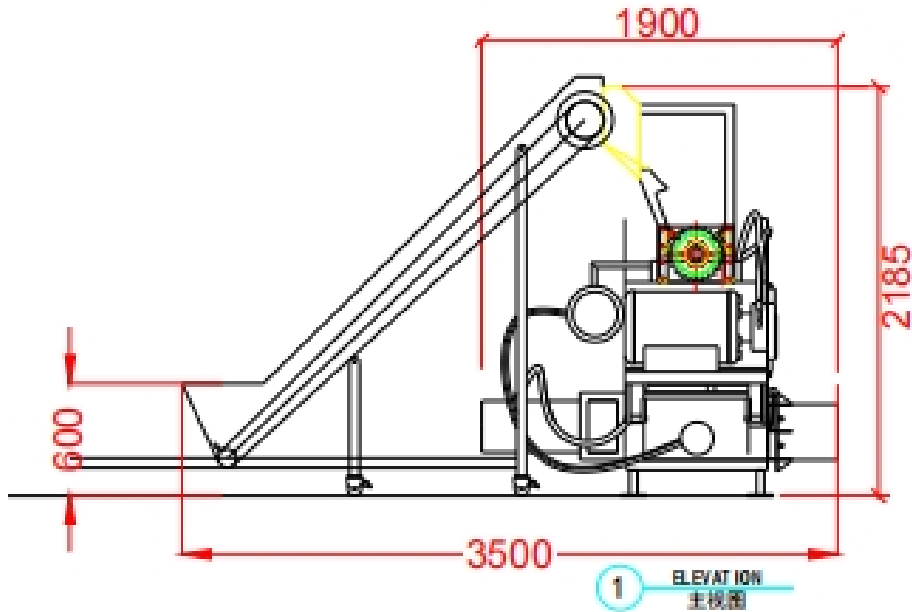
YD-XFY6540 烟嘴滤芯分选，切粒，压块一体机，集金属除杂、精准切粒、高压压块三大功能于一体，针对性解决烟嘴滤芯回收处理中的杂质剔除、颗粒不均、储运不便等痛点。设备性能稳定、操作便捷、节能环保，适配各类烟嘴滤芯回收加工场景，是提升滤芯回收效率、降低生产成本、保障产品质量的理想设备。

本方案设备采用模块化设计，由进料输送带、烟嘴切粒机、双杠液压打包机三大核心单元组成，衔接紧凑、联动高效，具体配置如下：

序号	产品描述	规格型号	数量	备注
1	进料输送带	500	1	包含金属磁辊，直径 200，金属除杂
2	烟嘴切粒机	600	1	颗粒小于 20mm
3	双杠液压打包机	400	1	包块尺寸：300*300*300mm

烟嘴切粒压垮一体机机器参数

切粒机参数	电机功率 (kw)	11KW 380V/50HZ	电机 F 级绝缘
	主轴转速 (rpm)	25rpm	
	刀具材质	9crsi	HRC50-53
	动刀数量 (pcs)	17	
	隔套数量 (pcs)	16	
	投料口尺寸 (mm*mm)	400*600	
	颗粒大小 (mm)	绝大部分小于 20mm,	
	最大产能 (kg/H)	约 120kg/H	
	噪音范围 (dB)	80dB	
	投料口高度 (mm)	1700	
压块机参数	1 号油缸	直径 140mm 行程 400mm	
	2 号油缸	直径 160mm 行程 400mm	
	包块尺寸 (长宽高)	300*300*300mm	
	液压系统压力	8-12MPA	
	进料口规格	200*300MM	
	设备功率	15KW/380V/50HZ	
	油箱容积	120L	仅供参考
	操作方式	自动	
	电磁阀	16 电液动	
	液压泵	GBT-563 齿轮泵	
	出包方式	套袋	
整体外形尺寸	3500*1900*1400MM (可根据现场实际情况改善)		
整体重量	3500KG		
设备功率	26KW		



设备核心性能优势

1. 精准金属分选，保障原料纯净

进料输送带搭载高强度金属磁辊，可强力吸附滤芯中混入的铁屑、铁钉、金属碎屑等杂质，从源头剔除金属污染物，避免金属损伤切粒刀具、混入成品，确保滤芯原料安全合规。

2. 高效切粒，颗粒均匀稳定

切粒机采用 9crsi 耐磨刀具+多刀排布设计，低速高扭矩切割，适配烟嘴滤芯软质、易变形特性，切粒过程无粘连、无碎末，颗粒尺寸稳定 ($<20\text{mm}$)，满足后续压块及再生利用标准。

3. 高压压实，降低储运成本

双杠液压打包机压力可调，可将松散滤芯颗粒压制成高密度标准包块，体积缩减 60%-70%，大幅减少仓储空间占用，降低长途运输成本，同时避免物料散落损耗。

4. 全自动联动，操作简单省心

整套设备采用一体化联动设计，从进料、除铁、切粒到压块、套袋全程自动化运行，无需人工中转；操作面板简洁易懂，无需专业技术人员，普通工人简单培训即可上手，大幅降低人工成本。

5. 节能低噪，安全环保可靠

设备选用节能电机，整体能耗低；运行噪音 $\leq 80\text{dB}$ ，符合工业环保标准；机身防护完善、液压系统密封严密，无粉尘泄漏、无油液渗漏，作业安全环保，适配长期连续生产。

适用场所

1. 烟嘴滤芯回收加工厂：专门从事废弃烟嘴滤芯回收、再生加工的企业，用于滤芯除杂、切粒、压块一体化处理。
2. 烟草配套生产企业：烟草生产及配套企业的滤芯废料处理车间，高效处理生产过程中产生的不合格滤芯、边角料。
3. 环保再生资源公司：专注于软质塑料制品回收再生的企业，适配各类类似软质滤芯、海绵类物料的分选、切粒、压块作业。
4. 中小型加工车间：场地有限、预算适中的中小型加工场所，设备结构紧凑、占地面积小，适配车间灵活布局，满足中小批量加工需求。

客户可定制化服务说明

本方案为标准配置参考方案，设备布局与尺寸可根据客户现场实际场地尺寸、空间布局、进出料方向及产能需求进行灵活调整与定制设计。我们将依据客户现场勘测数据，提供一对一的专属布局方案、设备尺寸优化及配套管路规划，确保设备与现场完美适配、安装便捷、运行高效，最大化利用车间空间，满足客户个性化生产需求。